



भारत सरकार::अंतरिक्ष विभाग GOVERNMENT OF INDIA: DEPARTMENT OF SPACE इसरो उपग्रह केन्द्र, बेंगलूरु

ISRO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

परीक्षा पुस्तिका/Test Booklet

परीक्षा दिनांक / Date of Written Test	27.11.2016 (रविवार / Sunday)
विषय / Trade	तकनीशियन-बी (कार्पेंटर) Technician-B (Carpenter)
परीक्षाविध / Duration of Written Test	09.30Hrs to 11.00Hrs (90 Minutes)
प्रश्नों की संख्या / No. of questions	60
उत्तर पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या (कवर पेज सहित) No. of pages in the booklet (including cover page)	14

परीक्षार्थियों के लिए अन्देश/Instructions to the Candidates

- 1. यह प्रश्न-पत्र, परीक्षा-पुस्तिका के रूप में हैं। सभी परीक्षियों का मूल्यांकन समरुपी प्रश्नों पर होगा।
 The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
- 2. OMR शीट पर निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़िए। OMR शीट पर रंगने और अपने उत्तरों को चिहिनत करने के लिए केवल बॉल पाइन्ट कलम (काला या नीला) का उपयोग करें। Read the instructions on the **OMR** sheet carefully. Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ shading/ bubble on
- OMR sheet and marking your answers.
- 3. उत्तरों के लिए, सभी परीक्षार्थियों को कार्बन इम्प्रेशन सहित एक OMR शीट दिया जाएगा। परीक्षा की समाप्ति पर मूल OMR शीट को छिद्रण से अलग करके निरीक्षक को सौंप दें तथा कार्बन इम्प्रेशन को अपने पास रख लें।
 A separate OMR answer sheet with carbon impression is provided to all the candidates for answering. On completion of the test tear the OMR Answer sheet along the perforation mark at the top and handover the original OMR answer sheet to the invigilator and retain this duplicate copy with you.
- प्रत्येक वस्तुनिष्ठ प्रश्न के लिए मूल-पाठ और/या जहाँ आवश्यक हो चित्र के साथ बहुउत्तर विकल्प (a), (b), (c) और (d) दिए गए हैं।
 इनमें से केवल एक ही सही होगा।
 - Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (a), (b), (c) and (d). Only one of them is correct.
- सभी वस्तुनिष्ठ प्रश्नों के समान अंक हाँगे। सही उत्तर के लिए तीन अंक दिए जाएंगे, उत्तर न देने पर शून्य और, गलत उत्तर के लिए एक अंक काटा जाएगा। किसी प्रश्न के लिए बहुउत्तर देना गलत उत्तर माना जाएगा।
 - All objective type questions carry equal marks of THREE for a correct answer, ZERO for no answer and MINUS ONE for wrong answer. Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.
- 6. प्रश्न पुस्तिका की दाहिनी ओर ऊपर के किनारे पर <u>A</u> या <u>B</u> या <u>C</u> या <u>D</u> चिहिनत किया गया है, जिसे OMR शीट पर, डिब्बे या बबल में लिखना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तर-पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।
 - Question booklets have been marked with \underline{A} or \underline{B} or \underline{C} or \underline{D} on the right hand top corner, which is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately, failing which, the answer sheet will not be evaluated.
- 7. पुस्तिका में उपलब्ध जगह को आवश्यकता के अनुसार कच्चे काम के लिए उपयोग किया जा सकता है। अलग से शीट नहीं दिया जाएगा।
 - Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
- उपस्थिति शीट पर हस्ताक्षर करने से पहले, परीक्षार्थी को उपस्थिति शीट पर पुस्तिका कोड लिखना होगा। परीक्षार्थी को अपने नाम के सामने ही हस्ताक्षर करने होंगे।
 - Before signing the attendance sheet, the candidate should write the Booklet Code in the attendance sheet. Candidates should sign against THEIR names only.
- 9. परीक्षा के अंत में (1) फोटो चिपके लिखित परीक्षा कॉल लेटर (2) मूल OMR उत्तर शीट और (3) प्रश्न पत्र, निरीक्षक को वापस करना है। किसी भी परिस्थिति में उसे परीक्षार्थी बाहर न ले जाएं।
 - At the end of the test (1) Written test Call Letters(s) with photograph pasted on it (2) Original OMR Answer Sheet and (3) Question Paper shall be returned to the Invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.

इसरो ंडाव

प्र. सं. Q.N o	प्रश्न / Question	उत्तर विकल्प Answer Options
1	प्लंब बॉब का उपयोग बताइए State the use of Plumb bob	a. उध्वाधर स्पिरिट स्तर के लिए अधिक यथार्थ प्रतिस्थापन एवं अंकन में उध्वाधर बिंदुओं को नीचे अंतरित करने हेतु More accurate replacement for the vertical sprit level and also to transfer points down vertically in marking b. क्षैतिज स्प्रिट स्तर के लिए अधिक यथार्थ प्रतिस्थापन एवं अंकन में क्षैतिज बिंदुओं को नीचे अंतरित करने हेतु More accurate replacement for the Horizontal sprit level and also to transfer points down Horizontally in marking c. नत स्प्रिट स्तर के लिए अधिक यथार्थ प्रतिस्थापन एवं अंकन में कोणीय बिंदुओं को नीचे अंतरित करने हेतु More accurate replacement for the Inclined sprit level and also to transfer points down Angled in marking d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
, , i	तेंटर पंच का उपयोग बताएं State the use of Centre punch	a. छिद्रों को भरने/Finishing Holes b. छिद्रों का सृजन/Creating holes c. छिद्रों का स्थान निर्धारण करने Locating holes d. उपरोक्त में सभी/All of the above
- 3 1	iयोजन सेट का उपयोग बताएं tate the use of Combination set	a. लेआउट कार्य/Layout work b. मापन/measurements c. कोण जाँच/checking angles d. उपरोक्त सभी/All the above

4	क्लास 'A' टाइप के अग्नि के लिए इंधन है Type of fuel for fire of Class 'A' type	a. गैस एवं द्रवित गैस Gas and liquefied Gas b. ज्वलनशील द्रव एवं द्रवणीय ठोस Flammable liquid & liquefiable solids c. काष्ठ, कपड़ा, कागज़ Wood, cloth, Paper d. विद्युतीय उपकरणों में अग्नि एवं धातु अग्नि Fires in Electrical equipment and metal fires.
5	अंकन चाकू का प्रयोग बताएं State the use of Marking Knife	a. मात्र अंकन के लिए प्रयुक्त Used for marking only b. अंकन एवं खुरचने हेतु प्रयुक्त Used for marking and scribing. c. मात्र खुरचने हेतु प्रयुक्त Used for Scribing only d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
6	क्लास 'A' अग्नि के लिए शामकों के प्रकार Types of fire extinguishers for Class 'A' Fire	a. जल पूरित शामक Water filled extinguishers b. फोम या ड्राइ पाऊडर या Co2 Foam or Dry powder or Co2 c. विशिष्ट पाउडर Special powders d. हैलन, कार्बन डाइआक्साइड, शुष्क पाउडर एवं वाष्पित्र द्रव (सी.टी.सी.) Halon, Carbon dioxide, dry powder and vaporizing liquid (CTC)
7	बृहत आंतरिक वक्र काटने के लिए कौन सी. आरी प्रयुक्त की जाती है Which saw is used for cutting large interior curves	b. कापन असि/Coping saw
8	पतले वक्र एवं प्रोफाइल जिसमें क्विक बंक है, के लिए कौन सी आरी प्रयुक्त की जाती है Which saw is used for thin curves and profiles having quick bends	b. कीपेंग आरो/Coping saw
9	एक बढ़ई का पेंसिल सामान्यत: क्रॉस सेक्शन का होता है Carpenter's pencil usually in an cross section	b. ।त्रकाणाय/1 mangular c. अंडाकार/Oval

TE 07 (Carpenter): Series – D

10	बढई के वर्क बेंच के लिए अत्यधिव उपयोगी है। Carpenter work bench is most useful for	a. काष्ठ को कर्तन एवं आरी Cut and saw the woods b. काष्ठ को प्लेन करना Plane the woods c. रिपिंग टेननस् Ripping tenons d. उपरोक्त सभी All the above
11	रिबेट प्लेन का उपयोग बताएं State the use of Rebate planes	a. रिबेटों का नियोजन एवं मृदुलन हेतु प्रयुक्त Used for planning and smoothing rebates. b. खाँचों की नियोजन हेतु प्रयुक्त Used for Planning of Grooves. c. कठोर नियोजन हेतु प्रयुक्त Used for Rough Planning d. उपरोक्त में से कोई भी नहीं None of the above
12	युग्मन छेनी का उपयोग बताएं State the use of paring chisel	a. यह सभी युग्मन कार्य के लिए अत्यधिक उपयुक्त है जैसै कि जोड़ों का परिष्करण It is most suitable for all paring work such as finishing off joints. b. रुक्ष कार्य के लिए प्रयुक्त Used for Rough Work c. भारी कार्य के लिए इसका प्रयोग किया जाता है It is Used for Heavy work d. दोनों (b) व (c) / Both (b) & (c)
13	प्ररूपी कुंडलन पट्टिका विमा होता है Typical winding strip Dimension is	a. 375 मि.मी. लंबा एवं 35 मि.मी. चौड़ा एवं 20 मि.मी. मोटा 375 mm long and 35 mm wide and 20 mm thick. b. 275 मि.मी. लंबा एवं 35 मि.मी. चौड़ा एवं 20 मि.मी. मोटा 275 mm long and 35 mm wide and 20 mm thick. c. 375 मि.मी. लंबा एवं 15 मि.मी. चौड़ा एवं 20 मि.मी. मोटा 375 mm long and 15 mm wide and 20 mm thick. d. 375 मि.मी. लंबा एवं 35 मि.मी. चौड़ा एवं 40 मि.मी. लंबा एवं 35 मि.मी. चौड़ा एवं 40 मि.मी. मोटा 375 mm long and 35 mm wide and 40 mm thick.

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
14	A एक कार्य को 10 दिन में कर सकता है तथा B एक कार्य को 08 दिन में कर सकता है। दोनों साथ मिलकर कार्य करने पर कितने दिनों के अंदर कर सकते हैं? A can do a work in 10 days and B can do the work in 8 days. How long will it take if both work together?	a. 4.11 b. 4.22 c. 4.33 d. 4.44
	बैंच रुखानी का उपयोग बताएं State the use of Bench firmer chisel	a. मात्र परिष्करण के लिए ही प्रयुक्त किया जाता है Used for Finishing only b. मात्र हल्के एवं युग्मन कार्यों के लिए ही प्रयुक्त किया जाता है Used for lighter & Pairing Works only c. सामान्य छेनीकारी प्रयोजनों के लिए इसे प्रयुक्त किया जाता है This is used for general chiseling purposes. d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
16	ट्राइंग प्लेन का प्रयोग बताएं State the use of Trying plane	a. कठोर सतह उत्पादन हेतु प्रयुक्त Used for producing a rough Surface. b. सही एवं वक्र सतह के उत्पादन हेतु प्रयुक्त Used for producing a true and Curved Surface. c. सही एवं सीधे सतह के उत्पादन हेतु प्रयुक्त Used for producing a true and straight surface. d. उपरोक्त में से कोई नहीं None of the above
17	लकड़ी में बड़े कीलों को निकालने एवं भारी वस्तुओं को उठाने हेतु उपकरण के रूप में प्रयुक्त होने वाले कुड़ित छोर वाले छड़ का चयन करें। अन्य प्रयोजन, क्रेट खोलना अथवा कंकरीट रूपों के बोर्ड को ढीला करना Choose the bar having forged end used for pulling big nails out of timber and as a tool to move heavy objects. Other uses are to open crates or to loosen boards of concrete forms.	a. ऑवल्स/Awls b. क्रो बार/Crow Bar c. चिमटा/Pincers d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above

TE 07 (Carpenter): Series – D

18	टेनन जैसे महीन कार्यों के लिए कौन सी अ प्रयुक्त की जाती है Which saw is used for finer works like teno	b. क्षापन आरा/Coping saw
19	सीधे कोर के लिए क्या प्रयुक्त किया जाता है What is the use of Straight edge	a. वक्र सतह एवं कोर के लिए प्रयुक्त Used for Curved surface and edges b. सतह एवं कोर की सीधाई के लिए प्रयुक्त Used for straightness of surface and edges c. वृत्ताकार सतह एवं कोर के लिए प्रयुक्त Used for Circular surface and edges d. उपरोक्त सभी/All the above
20	विस्तीर्ण जोड़ का उपयोग बताएं State the use of widening joint	a. बढ़ाई गई मोटाई को प्राप्त करने के क्रम में इनके कोर सिहत काष्ठ टुकड़ों को जोड़ने हेतु प्रयोग Used for joining wood pieces along their edges in order to obtain increased Thickness. b. बढ़ाई गई लंबाई को प्राप्त करने के क्रम में इनके कोर सिहत काष्ट टुकड़ों को जोड़ने हेतु प्रयोग Used for joining wood pieces along their edges in order to obtain increased Length. c. बढ़ाई गई चौड़ाई को प्राप्त करने के लिए इनके कोरों के किनारे से काष्ठ टुकड़ों को जोड़ने हेतु प्रयोग Used for joining wood pieces along their edges in order to obtain increased width. d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
21	ब्लेडों का प्रयोग किया जाता है In a circular saw machine the types of saw	a. हॉलो ग्राऊन्ड आरी/Hollow ground saw b. टैपर आरी/Taper saw c. प्लेट आरी/Plate saw d. उपरोक्त सभी/All of the above

22	लकड़ी के संकुचन के संदर्भ में सही विवरण का चयन करें Choose the Correct statement with respect to the shrinkage of timber	a. संकुचन लकड़ी के सुखाने एवं सीझने की प्रक्रिया के दौरान होता है Shrinkage takes place during the process of drying or seasoning of the timber. b. सभी लकड़ी, सुखाने के तरीके अथवा पद्दित की बिना परवाह किए संकुचित होते हैं। All timber will shrink regardless of the type or the method by which seasoned. c. काष्ठ संकुचित होने के लिए निरंतरित रहेगा जब तक कि उसकी आर्द्रता मात्रा उसके आस-पास की हवा के बराबर नहीं हो जाती The wood will continue to shrink until its moisture content equals that of the air surrounding it.
	·	d. उपरोक्त सभी/All the above
23	मोटी प्लानर के प्रचालन के समय, कर्तन ब्लेड एवं उंगली से न्यूनतम सुरक्षित दूरी कितनी होनी चाहिए While operating a thickness planner, what is the minimum safe distance from cutting blade to the finger?	b. कर्तन से 50 मि.मी. 50 mm from cutters c.कर्तन से10 मि.मी.
24	मॉर्टिस शीर्ष को समायोजित किया जा सकता है Mortise head can be adjusted	a. ऊपर एवं नीचे Up and Down b. बायां एवं दायां Left and Right c. उपरोक्त सभी All of the above d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
25	पट्टी आरे का प्रयोग करके कौन से प्रचालन किए जाते हैं Using a band saw what are the operations done?	Ripping and re-sawing c. तिरछी कर्तन, वक्र कर्तन, वरतों की कर्तनी

TE 07 (Carpenter): Series – D

26	वृत्ताकार आरी मशीन में, फेंस होना चाहिए In a Circular saw machine, the fence shou be	
27	अच्छे लकड़ी के विभिन्न गुणधर्म बताएं State the different properties of Good Timbe	a. टिकाऊपन, बल, घनत्व एवं कठोरता Durability, Strength, Density and Hardness b. निम्न दर, संचालन
28	एक पट्टी आरा में पट्टी आरा के Band saw in a band saw machine has	a. दोनों छोर निश्चित होते हैं Both ends are fixed b. अन्तहीन लचकदार ब्लेड Endless flexible blade c. एक अंत निश्चित होता है One end is fixed d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
29	चेन मॉर्टिसर प्रयोग करते समय, चेन कब कार्य में गहरे रुप से जाता है While using chain mortiser, when Chain moves deeper in the job	Speed should be reduced
30	टर्निंग के लिए कौन सा काष्ठ उपयुक्त नहीं है Which kind of wood is not suitable for turning?	a. गाँठ एवं पट्टी सहित With knot and split b. गाँठ एवं पट्टी रहित Without knot and split c. उपरोक्त दोनों Both of the above d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above

31	बैठक कक्ष की कुर्सियों एवं सोफा (बैक रेस्ट सहित) की सामान्य जचाँई कितनी होती है What is the normal height of the living room chairs & Sofas (including back rest)	a. 700年.मी. से 900 मि.मी. तक 700mm to 900 mm b. 50 मि.मी. से 150 मि.मी. तक 50mm to 150 mm c. 1000 मि.मी. से 1500 मि.मी. तक 1000mm to 1500mm d. उपरोक्त सभी/All of the above
32	डोर शटर्स में किटंग पैनल के लिए कौन सी आरी का उपयोग किया जाता है। Which saw is used for cutting panels for door shutters	a. पैनल आरी / Panel saw b. कोपिंग आरी / Coping saw c. फ्रेट आरी / Fret saw d. कंपास आरी / Compass saw
33	बेवेल एडज फर्मर चिसल को के लिए उपयोग किया जाता है Bevel edge firmer chisel is used for	a. कोना व संधियों को साफ करने Cleaning up corners & joints b. छेदन जैसे बृहत् कार्य करने Heavy work such as mortising c. सामान्य चिसेलिंग General chiseling d. उपरोक्त सभी/All of the above
34	एक हैक्सा ब्लेड में 1.8 मि.मी. के पिच को कहते हैं In a hacksaw blade a pitch of 1.8 mm is called	a. महीन पिच/Fine pitch b. माध्यम पिच/Medium pitch c. स्थूल पिच/Coarse pitch d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
35	पैटर्न बनाने के लिए भारत में सामान्यतः कौन सी लकड़ी का उपयोग किया जाता है What are the timbers normally used in India for pattern making	a) टीक, पैन, महोगानी व दियोदर Teak, Pine, Mahogany and Deodar b) जैक, नारियल, ब्ल् बेरी Jack, coconut, Blue berry c) सिल्वर ओक / Silver oak d) उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
36	अपघर्षक का उपयोग में किया जाता है। Abrasives are used in	a) लेथ मशीन / Lathe machine b) मार्टेसिंग मशीन / Morticing machine c) ड्रिलिंग मशीन / Drilling machine d) सैंडर मशीन / Sander machine

_			
	37	स्क्रू पिच गैज का क्या प्रयोजन होता है? What is the purpose of the screw pite gauge?	a. ड्रिल की गहराई का पता लगाने हेतु प्रयुक्त Used to find the depth of a drill b. फाइल की चौड़ाई का पता लगाने हेतु प्रयुक्त Used to find the width of a file c. चूड़ी के पिच का पता लगाने हेतु प्रयुक्त Used to find the pitch of a thread d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
	38	वैश्विक काष्ठ कार्यकारी मशीन का प्रयोग रुप में किया जा सकता है Universal wood working machine can b used as	के a. एक सैंडर/A sander b. वृत्ताकार आरा/Circular saw
3	19	यदि एक ड्रिल बिट अधिक तापित हो गया है, त इसके कारण हैं If a drill bit is over heated, the causes are	a. कर्तन गति अत्यधिक है, निष्कासन कोण सही नहीं है Cutting speed is too high, clearance angle is incorrect
4(ाई स्क्वायर का प्रयोग किया जाता है Try square is used	a. सतह की समतलता जाँचने हेतु To check the flatness of the surface b. सतह की वर्गता जाँचने हेतु To check the squareness of surface c. सीधाई की जाँच करने के लिए To check the inside straightness d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
41		मारती लकड़ी का संकुचन में गहरा है hrinkage of timber is profound in	a. लंबाई में/Longitudinal b. त्रिजीय/Radial c. स्पर्शरेखीय/Tangential d. पार्शवीय/Lateral
42	D	0.000.00	a. नॉट/Knot b. शुष्क राट/Dry rot c. नम (वेट) राट/Wet rot d. शेक/Shake

TE 07 (Carpenter): Series - D

		<u> </u>
		a. 650 मि.मी./mm
	ऑफिस टेबिल की समान्य ऊँचाई	b. 600 मि.मी./mm
43	Normal height of office table	c. 750 मि.मी./mm
	Normal neight of office table	d. उपरोक्त में कोई भी नहीं
		None of the above
	इस वस्तु के आगे के भाग की सही दृश्य को चुनिए	
	Select the correct front view for this object	
44		
44		(a) (b) (c) (d)
		(,, (,,
	इलेक्ट्रिक रुटर को के लिए उपयोग किया	a.काष्ठ कतरन/ Cutting of wood
45	जाता है	b. 4/14 4/1 ((4)0-1/100ating works
40	Electric router is used for	c. सैडिंग कार्य/Sanding works
	Electric fouler is used for	d. केबलिंग कार्य/Cabling works
		a. हार्ट काष्ठ/Heart wood
	वृक्ष का वह भाग जो उसके विकास का कारण है	b. सैप काष्ठ/Sap wood
46	The part of the tree responsible for its growth	c. पिथ/Pith
	is	d. कैम्बियम परत/Cambium layer
		a. बुक शेल्फ, इंडेक्स कैबिनेट, इश्यू काउंटर
		Book shelves, Index cabinet, Issue
		counter
		b. झूला, केन चेयर, टी-पॉय
	बगीचे के लिए फर्नीचर का प्रकार	Swing, Cane chair, Tea-poi
47		c. टेबल, चेयर, बेंच, ग्लास बोर्ड
	Type of furniture for Garden	Table, Chair, Bench, Glass board
		d. एक्सिक्यूटिव डेस्क, कंप्यूटर टेबिल,
		रिवाल्विंग चेयर
		Executive desk, Computer table, revolving chair
		a. टर्पेंटाइन/Turpentine
		a. टपटाइन/Turpentine b. लिनसीड तेल/Linseed oil
	वार्निश का वियोजक है	
48	The solvent for varnish is	c. एल्कोहाल/Alcohol
		d. उपरोक्त सभी
		All of the above
49		a. उसके वजन को बढ़ाना
		Increase the weight b. उसके वजन को घटाना
		Decrease the weight
	लकड़ी को सुखाने का कारण है	c. आकार को बढ़ाना
	Seasoning of timber is done to	Increase the volume
		d. संघनता को बढ़ाना
		Increase the density
		Intorous and delibro

	~~	
50	संधि को फ्रेमिंग करने के अति सामान्य व आं प्रबल प्रकार है? Most common & strongest form of framin joint is	Mortise & tenon joint
51	X तथा Y दोनों मिलकर एक कार्य को 3 दिन व पूर्ण कर सकते हैं। यदि X अकेला है तो Y अकेल कार्य को दिनों में संपूर्ण कर सकता है X and Y together can complete a job in a days, if X alone can complete the job in a days then Y alone can complete the job in days	T a. 8 b. 12 3 c. 10 4 d. 9
52	सनमाइका शीट को उत्पाद करने के लिए उपयोग किया गया कच्चा पदार्थ क्या है The raw material used in manufacture of sun mica sheet is	b. टिश्यू पपर/Tissue paper
53	वुडन चिप्स को रेसिन व बैंडर को मिलाके और गरम करके प्रेस करने से तैयार किया गया बोर्ड है The board made by adding resin & binder to wood chips and heating & pressing is	b. पार्टिकल बोर्ड/Particle board
54	आपके दाहिने दरवाजा यदि आपकी तरफ खुलता है तो हिन्जस में होता है For a right hand door opening towards you the hinges will be on the	a. दाहिने तरफ/Right side b. बाइने तरफ/Left side
	9 प्लै के लिए प्लैवुड की मोटाई है For a 9 ply, the thickness of plywood is	a. 09 मि.मी./mm b. 16 मि.मी./mm c. 22 मि.मी./mm d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
56	से या बाहर से चला सकते हैं को कहते हैं The lock that cannot be operated either from inside or from outside by operating the	a. मोर्टिस लॉक/Mortise lock b. रिम लॉक/Rim lock c. पैड लॉक/Pad lock d. नाइट लैच लॉक/Night latch lock

57	कलर स्टैनिंग, कलर घटकों को में वियोजन करने से तैयार किया जाता है Color staining is prepared by dissolving color ingredients in	b. ठंडा पानी/Cold water
58	इस आर्थीग्राफिक दृश्य के संगत प्रथम कोण प्रक्षेप में आइसोमेट्रिक दृश्य है Isometric view corresponding to this orthographic view in first angle projection is	
59	500x1000x50 मि.मी. आकार के वुडन प्लैंक के क्यूबिक मीटर में आयतन बताइए Calculate the volume in cubic meter of a wooden plank of size 500x1000x50 mm	c. 0.025
60	(1,2) एवं (6,8) बिन्दुओं को जोइते हुए बने रेखा खण्ड की मध्य बिन्दु के निर्देशांक क्या है Find the co ordinates of midpoint of the line segment made by joining the points (1,2) and (6,8)	b. (5/2,3) c. (3,7/2)

रफ वर्क /Rough work

रफ वर्क /Rough work