

#### भारत सरकार::अंतरिक्ष विभाग GOVERNMENT OF INDIA: DEPARTMENT OF SPACE इसरो उपग्रह केन्द्र, बेंगलूरु ISRO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

### परीक्षा पुस्तिका/Test Booklet

परीक्षा दिनांक / Date of Written Test	13.11.2016 (Sunday)
विषय / Trade	Technical Assistant (Mechanical)
परीक्षाविध / Duration of Written Test	12.30Hrs to 02.00Hrs
प्रश्नों की संख्या / No. of questions	60
उत्तर पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या (कवर पेज सहित)	14
No. of pages in the booklet (including cover page)	14

#### परीक्षार्थियों के लिए अनुदेश/Instructions to the Candidates

- यह प्रश्न-पत्र, परीक्षा-पुस्तिका के रुप में हैं। सभी परीक्षियों का मूल्यांकन समरुपी प्रश्नों पर होगा।
   The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
- OMR शीट पर हिदायतों को ध्यानपूर्वक पिढ्ए। OMR शीट पर रंगने और अपने उत्तरों को चिह्नित करने के लिए केवल बॉल पाइन्ट कलम (काला या नीला) से ही लिखें।

Read the instructions on the **OMR** sheet carefully. Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ shading/ bubble on **OMR** sheet and marking your answers.

 उत्तरों के लिए, सभी प्रत्याशियों को कार्बन इम्प्रेशन के एक अलग OMR उत्तर शीट दिया जाएगा। OMR शीट के इस कार्बन इम्प्रेशन को निरीक्षक द्वारा अलग करके परीक्षार्थी को सौंपा जाएगा।

A separate **OMR** answer sheet with carbon impression is provided to all the candidates for answering. On completion of the test tear the OMR Answer sheet along the perforation mark at the top and handover the original OMR answer sheet to the invigilator and retain this duplicate copy with you.

4. प्रत्येक विषयपरक प्रश्न के लिए विषय और/या जहाँ भी आवश्यक हों वहाँ बहु उत्तर विकल्पों (a), (b), (c) और (d) के साथ चित्र दिए जाएंगे। उनमें से केवल एक की सही होगा।

Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (a), (b), (c) and (d). Only one of them is correct.

5. सभी वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के समान अंक होंगे। सही उत्तर के लिए तीन अंक, उत्तर न देने पर शून्य और गलत उत्तर के लिए एक अंक काटा जाएगा। किसी प्रश्न के लिए बहु उत्तर देना गलत उत्तर माना जाएगा।

All objective type questions carry equal marks of THREE for a correct answer, ZERO for no answer and MINUS ONE for wrong answer. Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.

6. प्रश्न पुस्तिका की दाहिनी ओर ऊपर के किनारे पर <u>A</u> या <u>B</u> या <u>C</u> या <u>D</u> चिह्नित किया गया है, जिसे OMR शीट पर, डिब्बे या बबल में लिखना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तर-पुस्तिका का मुल्यांकन नहीं किया जाएगा।

Question booklets have been marked with <u>A</u> or <u>B</u> or <u>C</u> or <u>D</u> on the right hand top corner, which is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately, falling which, the answer sheet will not be evaluated.

- पुस्तिका में उपलब्ध जगह को आवश्यकता के अनुसार कच्चे काम के लिए उपयोग किया जा सकता है। अलग से शीट नहीं दिया जाएगा।
   Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
- 8. उपस्थिति शीट पर हस्ताक्षर करने से पहले, परीक्षार्थी को उपस्थिति शीट पर पुस्तिका कोड लिखना होगा। परीक्षार्थी को अपने नाम के सामने ही हस्ताक्षर करने होंगे।

Before signing the attendance sheet, the candidate should write the Booklet Code in the attendance sheet. Candidates should sign against THEIR names only.

9. परीक्षा के अंत में (1) फोटो चिपके लिखित परीक्षा कॉल लेटर (2) मूल OMR उत्तर शीट और (3) प्रश्न पत्र, निरीक्षक को वापस करना है। किसी भी परिस्थिति में उसे परीक्षार्थी द्वारा बाहर नहीं ले जाना चाहिए।

At the end of the test (1) Written test Call Letters(s) with photograph pasted on it (2) Original OMR Answer Sheet and (3) Question Paper shall be returned to the Invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.

Ques	Questions:						
1.	. शाप जिसमें कास्टिंग की सफाई की जाती है को कहते हैं The Shop in which castings are cleaned is called						
	(a) मशीन शाप / Machine shop(b) वर्कशाप / Workshop(c)फेटलिंग शाप / Fettling shop(d) फाउंड़ी शाप / Foundry shop						
2.	निघर्षण कार्य से उपकरण को रोकने वे है / In order to prevent tool from r	🤊 लिए उपकरणों पर ubbing the work	को उपलब्ध कराया जाता on tools are provided.				
	(a)  रेक कोण / rake angles (c) फ्लूट कोण / Flute angle	(b) राहत कोण (d) स्टार्ट कोण	/ relief angles / start angle				
3.	निम्नलिखित मिलिंग मशीन में से, घुटन में पटल को झुकाया जाता है	ों पर स्वईवल व्यवस्था उ	उपलब्ध कराने द्वारा ऊर्ध्वाधर प्लेन				
	In which of the following milling machine, the table can be tilted in a vertical plane by providing a swivel arrangement at the knee?						
	(a) यूनिवर्सल मिलिंग मशीन / Universal milling machine (b) प्लेन मिलिंग मशीन / Plain milling machine (c) ओमनिवर्सल मशीन / Omniversal milling machine (d) हस्त मिलिंग मशीन / Hand milling machine						
4.	एकल बिन्दु टर्निंग प्रचालन जिसमें सीमेंट का कतरन वेग आधा किया जता है तो उ		योजन जिसमें टेयलर धात 0.25 है				
	In a single point turning operation wi having a Taylor exponent of <b>0.25</b> , if the						
	(a) half (b) two times (c) eight times (d) sixteen times						
5.	संचकों की सफाई की विधि नहीं है is not a method of casting cleaning						
	(a) शॉट क्षेपन / Shot blasting (c) टंबलिंग / Tumbling	` '	क्षेपन / Sand blasting ल / Acid blasting				
. 6.	बोतलें एवं तैरते वस्तुओं जैसी वस्तुओं व तक अनुप्रयुक्त किया जा सकत		लेए ब्लो मोलिडिंग प्रक्रिया मात्र				

Blow molding process to produce objects such as bottles & floatable objects can be applied to only

- (a) थर्मो सेटिंग प्लास्टिकस् / Thermo setting plastics
- (b) धर्मो प्लास्टिकस् / Thermo plastics
- (c) लेमिनेटड प्लास्टिकस / Laminated plastics
- (d) रिइनफोर्सड प्लास्टिक्स / Reinforced plastics
- 7. एक प्रतिबल-विकृति में, हकस का नियम

In a stress – strain of a material, Hooke's Law is valid up to

(a) पराभव बिंदू / Yield point

(b) प्रत्यास्थ सीमा / Elastic limit

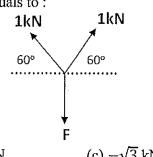
- (c) प्लास्टिक सीमा / Plastic limit
- (d) ऊपरी पराभव बिंदु / Upper yield point
- 8. जब एक शॉफ्ट बंकन आधूर्ण  ${f M}$  एवं मरोड़ आधूर्ण  ${f T}$  से संबंधित होता है, तो समतुल्य मरोड़ आधुर्ण के बराबर होता है

When a shaft is subjected to a bending moment M and a twisting moment T, then the equivalent twisting moment is equal to

- (a) M+T
- (b)  $M^2 + T^2$
- (c)  $\sqrt{M^2 + T^2}$  (d)  $\sqrt{M^2 T^2}$
- 9. यदि α लीड कोण और φ घर्षण के कोण को दर्शाता है, तो पेंच की दक्षता द्वारा दिया जाता है

If  $\alpha$  denotes the lead angle and  $\varphi$  denotes the angle of friction, then the efficiency of the screw is given by

- (a)  $\frac{\tan(\alpha \phi)}{\tan \alpha}$  (b)  $\frac{\tan \alpha}{\tan(\alpha \phi)}$  (c)  $\frac{\tan(\alpha + \phi)}{\tan \alpha}$  (d)  $\frac{\tan \alpha}{\tan(\alpha + \phi)}$
- 10. दिए गए चित्र में बल F के बराबर होगा Force F in the given figure equals to:



- (a)  $\sqrt{3}$  kN
- (b) 2 kN
- (c)  $-\sqrt{3}$  kN
- (d)  $3\sqrt{3} \text{ kN}$

11. नियम जो तापमान के मापन के आधार को बनाता है

The law that forms the basis of measurement of temperature is

- (a) ऊष्मागतिकि का 0th नियम / 0th law of Thermodynamics
- (b) ऊष्मागतिकि का 1<sup>st</sup> नियम / 1<sup>st</sup> law of thermodynamics
- (c) ऊष्पागतिकि का 2<sup>nd</sup> नियम / 2<sup>nd</sup> law of thermodynamics
- (d) Kirchhoff's का नियम / Kirchhoff's law
- 12. एक प्रणाली का गहन गुणधर्म वह है जो

Intensive Property of a system is the one that

- (a) द्रव्यमान पर निर्भर नहीं करता है / Does not depend on mass
- (b) द्रव्यमान पर निर्भर करता है / Depends on mass
- (c) पथ पर निर्भर करता है / Depends on path followed
- (d) द्रव्यमान एवं पथ पर निर्भर करता है / Depends on mass and on path followed
- 13. गे- लुसाक के नियम के अनुसार, इनमें से कौन सा सही बयान है As per Gay Lussac's law, which one is the correct statement

 $P_T$  = Pressure at temperature  $T^0$  C;  $P_0$  = Pressure at temperature  $0^0$  C

(a) 
$$P_T = P_0 (1 + \frac{T}{273})$$

(b) 
$$P_T = P_0 \left( \frac{1}{T} + 273 \right)$$

(c) 
$$P_T = P_0 (273+T)$$

(d) 
$$P_T = P_0 (T+1)$$

- 14. प्रक्रिया जिसमें सीमाओं के आर-पार कोई भी ऊष्पा अंतरण नहीं होता है उसे \_\_\_\_\_ कहते हैं. The process in which no heat transfer takes place across the boundaries is called as
  - (a) एडियाबेटिक प्रक्रिया / adiabatic process
  - (b) आइसोकोरिक प्रक्रिया / isochoric process
  - (c) समतापी प्रक्रिया / isothermal process
  - (d) आइसेनट्रोपिक प्रक्रिया / isentropic process
- 15. दाब में वृद्धि के साथ जल की संतृप्ति तापमान \_\_\_\_\_ में वृद्धि करता है

The saturation temperature of water with increase in pressure increases

- (a) व्यक्रम / inversely
- (b) पहले धीरे-धीरे से और फिर तेज़ी से / slowly first and then rapidly
- (c) पहले तेज़ी से और फिर धीरे धीरे से / rapidly first and then slowly

## (d) रैखिक से / linearly

# 16. ऊष्पागतिकी के प्रथम नियम के लिए सही बयान है

Correct statement for First law of thermodynamics

- (a) प्रणाली और आस-पास की कुल ऊर्जा निरंतर बनी रहती है Total energy of system and surroundings remains constant
- (b) प्रणाली द्वारा किया गया कार्य प्रणाली द्वारा अंतरित ऊष्मा की बराबरी करता है Work done by the system equals to heat transferred by the system
- (c) प्रक्रिया के दौरान एक प्रणाली का आंतरिक ऊर्जा निरंतर बनी रहती है Internal energy of a system remains constant during a process
- (d) प्रकिया के दौरान प्रणाली को एंट्रॉपी निरंतर बना रहता है Entropy of a system remains constant during a process.
- 17. डीज़ल चक्र की दक्षता ओटो चक्र के समीप जाता है जब

The efficiency of diesel cycle approaches to Otto cycle efficiency when

- (a) कट-ऑफ अनुपात शून्य है / Cut off ratio is zero
- (b) कट-ऑफ अनुपात बढ़ जाता है / Cut off ratio is increased
- (c) कट-ऑफ अनुपात घट जाता है / Cut off ratio is decreased
- (d) कट-ऑफ अनुपात यूनिटि के बराबर होता है / Cut of ratio is equal to unity
- 18. एक जेट इंजन \_\_\_\_\_ के संरक्षण के सिद्धांत पर कार्य करता है। A jet engine works on the principle of conservation of
  - (a) কর্জা / Energy

- (b) द्रव्यमान / mass
- (c) कोणीय संवेग / angular momentum
- (d) रैखिक संवेग / linear momentum
- 19. बॉयल नियम के अनुसार, कौन-सा बयान सही है As per Boyle's law, which one is the correct statement?
  - (a)  $P \alpha (1/V)$
- (b) P α V
- (c)  $T\alpha$  (1/V)
- (d)  $T \alpha V$

जहाँ P, V व T क्रमश: गैसीय माध्यम का दाब, आयतन एवं तापमान हैं। Where P, V & T are respectively pressure, volume and temperature of gaseous medium.

20. CANDU प्रकार के परमाणु रिऐक्टरों में, कौन सा सही है .

In a CANDU type of Nuclear reactors, which is true?

(a) प्राकृतिक यूरेनियम ईंधन के रुप में एवं मॉडरेटर के रुप में पानी का प्रयोग किया जाता है Natural Uranium is used as fuel and water as moderator

	(b) प्राकृतिक यूरेनियम ईंधन के रुप में एवं मॉडरेटर Natural Uranium is used as fuel and he (c) संवर्धित यूरेनियम ईंधन के रुप में एवं मॉडरेटर वे Enriched Uranium is used as fuel and v (d) संवर्धित यूरेनियम ईंधन के रुप में एवं मॉडरेटर वे Enriched Uranium is used as fuel and h	avy water as moderator 5 रुप में पानी का प्रयोग किया जाता है vater as moderator 5 रुप में भारी पानी का प्रयोग किया जाता है
21.	निम्न शीर्षों के लिए, इन टरबाइन का प्रयोग किया ज	ाता है
	For low heads only, these turbines are use	d
•	a) कापलान टरबाइन / Kaplan turbine c) पेल्टन चक्र / Pelton wheels	(b) फ्रांसिस टरबाइन / Francis turbine (d) डेरियाज़ टरबाइन / Deriaz turbines
22	(LVDT) का प्रयोग के मापने में किय	ा जाता है
Ι	Linear variable differential transformer (LV	DT) used for measuring
(	a) वेग / Velocity	(b) त्वरण / Acceleration
(	c) विस्थापन / Displacement	(d) समय / Time
	CNC) प्रोग्रामन के दौरान G33 कोड़ का उद्देश्य है The purpose of G33 code during CNC prog	ramming
(	a) शून्य पूर्व स्थापी / Zero preset (b)मैट्रिक यूर्	नेटों में विमा / Dimensioning in metric units
(	c) चूड़ी कर्तन / Thread cutting (d) वास / I	Owell <sub>v</sub>
24.	कास्ट आयरन में विद्यमान कार्बन, रासायनि	ोक संयोजित रुप में हो सकता है को
<u>c</u>		s may occur in the chemically combined form
(	a) फेराइट / Ferrite (b) पि	यरलाइट / Pearlite
,		टेडाइट / Steadite
	ऊष्मीय चालकता का यूनिट है Unit of thermal conductivity is	
(	(a) $J/m/s$ (b) $W/m^2 K$ (c) $W$	//mK (d) J/°C
	रक पट्टी जिसका अनुप्रस्थ काट क्षेत्र $0.1~\mathrm{m}^2$ औ नेम्नलिखित पूर्वानुमान द्वारा नाप की मात्रा स्थानां	

The amount of heat transferred under steady state across a slab of cross section area Page 6 of 14

$0.1 \text{ m}^2$ and	d thickness of 0.0	2 m with follow	wing ass	sumptions	
Material c	onductivity: 150 V	W/mK; Temper	ature gr	adient 20 °C is	
(a) 2 kW	(b) 6	kW		(c) 3 kW	(d) 15 kW
	ो छोड़ने के उपरांत of refrigerant afte			41	की स्थिति है ering condenser is
(a) अति ग ( c) संतृप्त	र्म वाष्प / Super he मिश्रण / Saturated	eated vapour mixture	(b) संद (d) संद	गृप्त तरल / Satura गृप्त वाष्प / Satura	nted liquid ted Vapour
As per Four	हरियर नियम के अ rier law of heat co	nduction in one	dimens	sion, which is con	rect
section, T: o	चालकता /Therm गपमान/Temperat along the directio	ure x: ऊष्मा प्र			
(a ) –KA ď	Γ/dx	(b) KA dT/dx		(c) $-KA dx/dT$	(d) KA dx/dT
	गस्ट आयरन का उ ue property of cas			<del>च</del>	
, ,	न वर्ध्यता / malleab ापन / ductility	ility		(b) सतह परिष्कृ (d) भंगु / brittle	त / surface finish
30. एक	बेल्ट ड्राइव प्रण	ाली में, जब बे	ल्ट की	गति बढ़ती है,	तो
In a belt dri	ive system, when	the speed of be	lt increa	ses,	
	रि चरखे के बीच घ ient of friction be			ey increases	
	र चरखें के बीच घ ient of friction be			ey decreases	
` /	शक्ति में कमी होगी transmitted will d	ecrease			
	शक्ति में वृद्धि होगी transmitted will in				,
31. एक तनाव है तो	चरखे और बेल्ट ड्र अधिकतम विद्युत प्रे	ाइव में, यदि बेल षण के लिए बेल्ट	ट का द्रव्य ट का वेग	मान प्रति लंबाई m के बराब	है और T बेल्ट का IX है
In a pulley a	and belt drive, if i	n is mass of bel	lt per un	it length and T is	s the belt tension
	-				Dago Tof 1/

### **Question Booklet Series - C**

	(a) $\sqrt{\frac{T}{m}}$	(b) V	$\frac{T}{2m}$	(c) $\sqrt{\frac{27}{m}}$	- -	(d) $\sqrt{\frac{T}{3m}}$
	32. पिच वृत्त <sub>.</sub> व्यास <b>D</b> का	स्पर गियर में दांत τ	संख्या में है मॉड	यूर्ल m	परिभाषित कि	पा गया ह <u>ै</u>
	A spur gear with p as	itch circle diame	ter <b>D</b> has nun	nber of teeth	T. The modul	e m is defined
	(a) $m = \frac{D}{T}$	(b) $m = \frac{T}{\overline{D}}$	(c) $m = \frac{2}{3}$	$\frac{\pi D}{T}$	(d) $m = \pi D$	Т
33.	एंटिफ्रिक्शन बीयरिंग Antifriction bearings	•		٠		
	(a) पतली चिकनाः (b) हाइड्रोडायनेमि (c) हाईड्रोस्टेटिक (d) गेंद और रोल	ाक्स बीयरिंग / hyd बीयरिंग / hydro	frodynamie bostatie bearing	earing gs	·	
34.	एक पिंड का आवेग The impulse of a (a) बल / Force (c) संवेग / Momen	body is rate of c	•		(b) त्वरण / Ac थापन / Displace	
<sub>.</sub> 35 .	जब एक पिंड पर वि करते हैं, तो वे		गाओं के साथ दं	हो बराबर, र्	वेपरीत एवं समा	नांतर बल क्रिया
	When two equal, opp constitute a	osite and parallel	forces with o	lifferent line	es of action act	on a body, they
	(a) आघूर्ण / Mon (b) (c) जड़ता / In		(b) युगल / (d) उपरोक		नहीं / None of	the above
36.	जब द्रव्यमान m क करता है, तो पिंड द्वार				कोणीय वेग के	साथ घूर्णन
	When a body of mass centre of rotation, the					from the
	(a) $\omega^2 R$	(b) ω R	(c)	) ω/R	(d) R/d	0

then the velocity of belt for maximum power transmission is equal to

37. ह	बेल्ट ड्राइव प्रणाली मे ोता है एवं V बेल्ट का वेग		_	स्लेक साईड पर तनाव 1
Ir	a belt drive system, if	$\mathbf{T_1}$ is the tension on $\mathbf{t}$	he tight side, T <sub>2</sub> is the	tension on the slack side
aı	$\mathbf{V}$ is the velocity of	the belt, the power tra	nsmitted is	
	(a) $(T_2-T_1) V$	(b) $(T_1-T_2) V$	(c) $(T_1-T_2)/V$	(d) $V/(T_1-T_2)$
38. T	पोर्टर गवर्नर he Porter governor is a	=		
	• • •	=	(b) फ्लाईव्हील गवर्नर (d) इनमें से कोई नहीं	
	x का मान पता लगाएं,			
Fi	ind the value of x, if th	the given matrix $\begin{bmatrix} 1 \\ 2 \\ 3 \end{bmatrix}$	$\begin{bmatrix} 2 & 5 \\ x & 10 \\ 1 & -2 \end{bmatrix}$ is singular	
	(a) 4	(b) - 4	(c) $\frac{1}{4}$	(d) $-\frac{1}{4}$
40.	$\frac{\pi}{12}$ रेडियंस को डिग्री $\bar{I}$	में बताएं।		
E	express $\frac{\pi}{12}$ radians in decreases	egrees.		
	(a) -15	(b) 30	(c) -30	(d) 15
41.	$^{12}\mathrm{C}_4$ के मूल्य का पत	ता लगाएं		
	nd the value of combin	10		,
	(a) 459	(b) 455	(c) 495	(d) 485
42. क	त्रिकोण जिसकी दो भुजा । पता लगाएं	एं वैक्टर 3i + 4J और 5I	+ 7J + K द्वारा प्रतिनिधित्व	व कर रही हैं, के क्षेत्रफल

Find the area of triangle whose two sides are represented by the vectors 3i+4j and 5i+7j+k is

Page 10 of 14

		(a)	$\frac{\sqrt{26}}{2}$	(b) $\sqrt{26}$	(c) 13	$(d) \frac{\sqrt{13}}{2}$
43	_		लाइन AB के मध्य liक का पता लगाएँ	बिन्दु का निर्देशांक (14,	4) है। अगर A का निर्देश	शांक (-4, -22) है तो B
	Co co	ordi ordir	nates of midpoint nates of B	of a line AB is (14, 4)	. If co-ordinate of Ai	s (-4,-22) then find the
		(a)	(24,-16)	(b) (32, 30)	(c) (-32,-30)	(d) (32,-30)
44.		[Sin	$(150^0) \cos (300^0)$	$(210^{\circ})$ ] + [Sin (210°) Cos (2	२४० <sup>०</sup> )] के मूल्य का पता	लगाएं
	Fin	ıd the	value of [Sin (1	50 <sup>0</sup> ) Cos (300 <sup>0</sup> )] + [Sin	$\ln (210^0) \cos (240^0)$ ]	
		(a)	2	(b) $\frac{1}{2}$	(c) -2	(d) $\frac{-1}{2}$
45.		यदि प	y=(x+2)(x-1)(x+3)	3) है, तो $\frac{dy}{dx}$ का पतार	लगाएं	•
			(x-1)(x+3), find	. 7	•	
		(a) 3	$8x^2 + 8$	(b) $3x^2 + 8x - 1$	$(c)2x^2+4x-6$	(d) $3x^2 + 8x + 1$
46.		यदि ५	$y = e^{3x} + e^{-3x}$	$d^2y/dx^2$ at	x=0 के मूल्य का पता लगा	Ķ
	If	y =	$e^{3x} + e^{-5x} $ f	and the value of $d^2y$	$/dx^2$ at x=0	
		(a)	8	(b) 34	(c) -16	(d) 16
			फीलर गैज r Gauge is used fo	मात्रीकरण के लिए ! or quantifying	प्रयोग किया जाता है	
48. ,		(c) रि बेलन	ातह खुरदरापन / Su कित / gap  कार के  bol for Cylindric	लिए प्रतीक है	(b) त्रिज्या / Rad (d) स्क्रू	dius पिच / Screw Pitch
		(a) (	<b>O</b>	(b) -	(c) /	(d) (o)
19. 7		एक ते हैं	पिंड के वास्तविक	भौतिक केन्द्र एवं इसके	घूर्णन अक्ष के बीच अधिव	कतम अंतर को
,	The	max	imum difference	hetween the actual phy	usical centre of a hody	and its axis of

r	otation is called		•	
	(a) अक्षीय रन आउट / / (c) असंरेखण / Misaliį		(b) त्रिज्य रन आउट (d) सर्पण / Slip	/ Radial run out
50 In	नार्मल डिस्ट्रीब्यूशन वक्र a Normal distribution			
	(a) 99.74%	(b) 97.94%	(c) 95.46%	(d) 68.26%
51. Th	तरल का गुणधर्म जो अ e property of a fluid th (a) श्यानता / viscosity (c) उत्प्लावकता / buoy	nat expresses its abili y	ty to resist shear is ca	alled বি / surface tension
52. पिंड	M kgf भारवाले पिंड को इ का आभासी भार	तरल में निमज्जन किया र है	जाता है तो वह N kgf के	तरल को विस्थापित करता है।
	oody of weight M kgf ne apparent weight of t	he body is		f of fluid.
	(a) M+N Kgf	(b) N Kgf ·	(c) M-N	Kgf (d) none of these
53.	परिवर्ती अनुप्रस्थ काट की	नली से असंपीडित द्रव ल	गातार ${f A_1}$ से ${f A_2}$ को बह	ता है तो
An	incompressible liquid	flows steadily through	gh a pipe of varying	cross-section
fre	om $A_1$ to $A_2$ . Given:	$A_1/A_2 = 0.5$ , $V_1$ at	$A_1 = 2 \text{ m/s}$ . Value of	f $\mathbf{V_2}$ at $\mathbf{A_2}$ is
(	a) 4 m/s	(b) 1 m/s	(c) 0.25 m/s	(d) 3 m/s
	निम्नलिखित में से कौन र tich one of the followin			
(c	a) किरचॉफ की नियम / e) अरकिमिडी का सिद्धां	′ Kirchhoff's law ਰ / Archimede's prii		न का नियम / Pascal's law नेयम / Newton law
55. <sub>-</sub> -	यदि दो बल वैक्टर F1 अ है	ौर F2 के बीच एक साथ	एक पिंड पर 0 के क	ोण है, तो परिणामी बल
If t	two force vectors Fultaneously, then the r	1 & F <sub>2</sub> with the esultant force is	angle between the	em 0 acting on a bod

(b)  $[F_1^2 + F_2^2 + 2F_1F_2\cos(\theta)]^{\frac{1}{2}}$ 

(d)  $[F_1^2 + F_2^2 + 2F_1F_2\sin(\theta)]^{\frac{1}{2}}$ 

(a)  $[F_1^2 + F_2^2 - 2F_1F_2\cos(\theta)]^{\frac{1}{2}}$ 

(c)  $[F_1^2 + F_2^2 - 2F_1F_2\sin(\theta)]^{\frac{1}{2}}$ 

56	. एक	समभुज त्रिकोण जि	नसकी भुजा x है, के गु	रुत्वाकर्षण केंद्र की ऊँ	ज्वाई भु	ुजा के मध्य से है
		ntre of Gravity of from any side.	f an equilateral triar	gle of side x lies a	t a height	measured on a
	(a)	$\left(\frac{2}{\sqrt{3}}\right)x$	(b) $\left(\frac{\sqrt{3}}{2}\right)x$	(c)	$\frac{x}{2\sqrt{3}}$	(d) $\frac{x}{3}$
57	विमान में	थियर केन्द्रक के माध्य	म को किसी परिच्छेद की न से गुजरने से अलग	। जड़त्व आघूर्ण की नि है की गणना करने के	ष्क्रियता के क्ष जिए प्रयोग वि	ण जो धुरी एक ही किया जाता है।
			sed to calculate the he axis passing thro			
	(b) समा (c) सीध	ान अक्ष थियरम / ग्रा अक्ष थियरम /	Cross axis theorem Equal axis theorem / Perpendicular axis I / Parallel axis theo			·
58			ज क्रॉस सेक्शन A, लंबाई द्वारा दिया जाता है	<b>L</b> , और यंग माड्यूलस्	E, तनन बलं P	के अधीन है, तो रॉड
	E, subje		uniform cross section force of P, then in			
	(a) 1	PL/AE	(b) P <sup>2</sup> L/AE	(c) PL <sup>2</sup> /AE	(d) F	PL/A <sup>2</sup> E
59		41	गेन्ट्रा-फ्लेक्सर बिंदु  का ure in a bending moi	· ·		<del></del> ·
	(b) ਜ (c) ਵ	रूनतम बंकन आधूर्ण न्यूनतम अपरुपण	ाघूर्ण / Maximum be / Minimum bendir बिल / Minimum s कित का बदलाव / Cl	g moment shear force	bending mo	ment
60			कृति ऊर्जा, जब भार द्वारा दिया जाता है		मा के अंदर व	तागू किया जाता है।
			stored in the body		gradually a	pplied within the
	(a)	σV/2E	(b) σ <sup>2</sup> V/2E		(d) c	s <sup>4</sup> V/2E

Rough work page रफ वींक पैज

## Question Booklet Series - C

Rough work page रफ वीक पैज